

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://rezerrv.nt-rt.ru/>, эл. почта: rve@nt-rt.ru

Аппарат с эллиптическим днищем и съемной крышкой, мешалкой, приварной рубашкой

Аппараты с эллиптическим днищем, съемной эллиптической крышкой, перемешивающим устройством и приварной рубашкой предназначены для использования на нефтехимических, нефтегазовых и других производствах для перемешивания двух или более жидких и газообразных сред (смеси, суспензии, эмульсии). Сама конструкция и применяемые мешалки определяют основные требования к рабочим средам:

плотность - до 2000 кг/м³

динамическая вязкость - до 200 Па·с

объемная концентрация твердых веществ - до 30%

температура - от -40°C до +350°C

Они могут эксплуатироваться с различными жидкостями: нейтральные/агрессивные/токсичные, взрыво- и пожароопасные. От класса жидкости и ее характеристик зависит выбор материала для изготовления и тип мешалки.

Аппараты со съемной эллиптической крышкой, мешалкой и рубашкой эксплуатируются при давлении до 6,3 МПа. А в случае применения, под налив или под вакуумом, остаточное давление должно быть не менее 665 Па.

Изготовление аппаратов со съемной эллиптической крышкой, перемешивающим устройством и приварной рубашкой

Для производства специалисты рассчитывают марку стали, конструкцию, а также предлагают оптимальное расположение штуцеров для компоновки технологическим оборудованием.

Так, в зависимости от условий эксплуатации (температурный режим, свойства среды) мы используем стали марок СтЗсп (углеродистая обыкновенного

качества) и 12X18H10T (нержавеющая титаносодержащая сталь аустенитного класса).

Для защиты внутренней и внешней поверхности от негативного климатического воздействия, с одной стороны, и влияния рабочей среды, с другой, корпус обрабатывается специальными антикоррозионными составами, грунтом, краской, эмалью.

Качество поставляемых изделий подтверждается проведенными испытаниями на герметичность, электрическое сопротивление, температурный режим и вибрацию. Вместе с аппаратом Заказчик получает:

комплект оборудования (по требованию Заказчика)

Паспорт изделия

Конструкция аппаратов с эллиптическим днищем и съемной крышкой, перемешивающим устройством и рубашкой

Корпус является разъемным, то есть крышка сделана съемной и крепится при помощи фланцевых соединений. Это сделано для удобства эксплуатации: ее можно снять, провести техническое обслуживание, осуществить чистку внутренней поверхности.

Аппараты устанавливаются в вертикальном положении на опоры. Вход рабочей среды осуществляется через крышку, выход - через днище.

Перемешивающее устройство устанавливается через крышку на стойку. Наши специалисты предлагают различные типы механических перемешивающих устройств - лопастные мешалки (трехлопастные, шестилопастные), зубчатые, турбинные, рамные, шнековые, ленточные (со скребками). Для сохранения герметичности стыков используются торцевое или сальниковое уплотнение или гидрозатвор (в соответствии с ГОСТ 20680-2012). Выбор типа уплотнения зависит от характеристик среды и давления.

Для постоянного или переменного подогрева или охлаждения рабочей среды с наружной стороны приваривается **гладкая рубашка**, которая представляет

собой приварную пластину, пространство между которой и стенкой заполняется теплоносителем - водой, паром, конденсатом или органическим теплоносителем. Давление в рубашке рассчитывается исходя из выбора теплоносителя.

В корпусе должны быть предусмотрены штуцеры, через которые происходит налив продукта, его слив, установка технологического оборудования (клапанов, манометров, термометров и др.), люк, который служит для получения доступа внутрь аппарата.

Таблица штуцеров

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ ШТУЦЕРОВ
А	для входа продукта
Б	технологический
В	технологический
Г	для предохранительного клапана
Д	труба передавливания
Е	резервный
Ж	для манометра
И	для термометра
Л	люк
М, М1	для входа теплоносителя
М2	для выхода теплоносителя
П	для переливания продукта
О	для слива продукта

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://rezerrv.nt-rt.ru/>, эл. почта: rve@nt-rt.ru